



*H. Cámara de Diputados de la Nación*

*Presidencia*

4479-D-17  
OD 1968

LA CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA NACIÓN

RESUELVE:

Expresar beneplácito por la realización del XVII Torneo Internacional de Pesca del Dorado con Devolución, llevado a cabo entre los días 8 y 10 de septiembre de 2017 en la ciudad de Isla del Cerrito, provincia del Chaco.

COMUNICADA EN LOS TÉRMINOS DEL ARTÍCULO 114 DEL REGLAMENTO DE LA HONORABLE CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA NACIÓN, EN BUENOS AIRES, EL.....01.DIC.2017.....



EL  
P